

KSM - Kühlschmiermittel

ENDYPHEN - Systemreiniger	445201
Reiniger und Desinfektor für Kühlschmiermittelsysteme, wird zum Reinigen von Innen- und Außenteilen aller Werkzeugmaschinen empfohlen.	
ENTSCHÄUMER - silikonfrei	445210
Hochwirksamer und silikonfreier Entschäumer. Findet Einsatz in metallverarbeitender Industrie. Überall dort, wo silikonhaltige Entschäumer sich nachteilig auswirken können.	
KLARUP 10 - Spezialschneidmittel	504410
Universelles Hochleistungs-Schneid-, Stanz- und Umformmittel.	
KLARUP 10 - im Edelstahlmehrweggebinde	5044103
KLARUP 20 - Spezialschneidmittel	504411
Niedrigviskoses Hochleistungs-Schneid-, Stanz- und Umformmittel.	
KLARUP 30 - Spezialschneidmittel	504413
Hochviskoses Schneid-, Stanz- und Umformmittel.	
KLARUP 30 - im Edelstahlmehrweggebinde	5044130
KLARUP 40 - Spezialschneidmittel	504414
Hochleistungs-Schneid-, Stanz- und Umformmittel mit EP-Zusätzen.	
KLARUP 40 - im Edelstahlmehrweggebinde	5044142
KLARUP 50 - Spezialschmiermittel	504418
Preiswertes Schneid-, Stanz- und Umformmittel.	
KLARUP 50 - im Edelstahlmehrweggebinde	5044181
KLARUP 60 - Spezialschneidmittel	504460
Niedrigviskoses Schneid- und Stanzmittel mit ausgezeichneten Schmiereigenschaften.	
KLARUP 60 - im Edelstahlmehrweggebinde	5044601
KLARUP 70 - Spezialschneidmittel	504420
Niedrigviskoses Schneid- und Stanzmittel mit ausgezeichneten Schmiereigenschaften.	
KLARUP 70 - im Edelstahlmehrweggebinde	5044201
KMT 10 - Schleifmittelkonzentrat	504810
Schleifkonzentrat, vollsynthetisch und chlorfrei. KMT 10 ist ein Kühlmittel, das sich sofort mit Wasser vermischt und eine stabile Lösung bildet. Besonders geeignet zum	
KMT 13 - dto. für Hartmetalle	504813
Vollsynthetisches Schleifkonzentrat, schaumarm und volltransparent. Geeignet zur Bearbeitung von Kobaltstählen.	
KMT 20 - Halbsynthetisches Universal- Kühlschmiermittel. Entspricht TRGS 611.	504820
Universell einsetzbar für die meisten Bearbeitungsvorgänge. Klebt nicht, verhindert Korrosion, hautverträglich, buntmetallinhibiert und beständig gegen Pilz- und bakterienbefall.	
KMT 200 - Stanzmittel	505000
Verdunstendes Stanzmittel zum Stanzen von Elektro- und Feinblechen.	
KMT 201 - Kühl-/Stanzmittel	505001
Verdunstendes Stanzmittel mit erhöhten Schmier- und EP-Eigenschaften. Auch als Umformungsmittel bestens geeignet. Chlorfrei!	
KMT 30 - universell einsetzbares Kühlschmiermittel. Entspricht TRGS 611	504830
Hochleistungskonzentrat für Stähle, chlorfrei. Geeignet für alle Bearbeitungsvorgänge wie z.B.: Drehen, Bohren, Fräsen, Schleifen, Gewindeschneiden- und bohren, Reiben usw.	
KMT 40 - Kühlmittel mit großem Anwendungsbereich. Entspricht TRGS 611	504840

Emulgierbares Hochleistungskonzentrat zur Bearbeitung von rostfreien und legierten Stählen, Messing und Aluminiumlegierungen. Chlorfrei.	
KMT 50 - Kühlschmierstoff für schwere Bearbeitungsvorgänge. Entspricht TRGS 611	504850
Für schwere bis schwerste Bearbeitungsvorgänge. Hautverträglich, widerstandsfähig gegen Pilz- und Bakterienbefall, buntmetallinhibiert und hochadditiviert. Entspricht TRGS 611.	
KMT 55 - Kühlschmierstoff für hochlegierte Materialien wie X-Stähle und säurefeste Stähle	504855
Halbsynthetischer Kühlschmierstoff mit sehr hoher Additivierung für schwerste Bearbeitungsvorgänge. Optimal für die Bearbeitung von Silizium-, Blei-, Aluminium- und Magnesiumlegierungen. Entspricht TRGS 611.	
KMT 61 - Gewindeschneidmittel	504861
Spezielles Schmier-, Schneid-, und Ziehmittel zum Gewindeschneiden, Bohren, Fräsen und Drehen. Hochviskos. Geeignet für alle Metalle, auch für Edelstähle und NE-Metalle.	
KMT 70 - Bio-Hochleistungsschneidöl 60 ml-Fl.	504870
Spezialschneidöl zum Gewindeschneiden und Bohren. Bestens geeignet für alle Metalle, besonders bei hochlegierten und rostfreien Stählen. Biologisch abbaubar.	
KMT 80 - Spezialschneidöl 250 ml-Fl.	504880
Spezialschneidöl zum Gewindeschneiden für alle Metalle, auch mit hoher Festigkeit, Edelstähle und NE-Metalle. Chlorfrei.	
KMT 80 DO 20-90 - Kühl-/Stanzmittel	505100
Verdunstbares Spezialschneid-, Schmier- und Stanzmittel. Düninflüssig. Geeignet für alle Metalle.	
KMT 80 DO 20/80 -	505106
KMT 81 - Spezialziehmittel	504881
Hochviskoses, superaktives Spezialschneid-, Stanz- und Schmieröl mit hohen EP-Anteilen zur Bearbeitung von Edelstählen mit hoher Festigkeit.	
KMT 82 - Spezialschneidöl 250 ml-Fl.	504882
Metallbearbeitungsöl - superaktives Konzentrat, wird eingesetzt als Schmier-, Schneid- und Stanzmittel, zum Gewindeschneiden, Bohren, Drehen, Fräsen, Stanzen, Stoßen und Räumen.	
KMT 9027 - Schneidöl	505101
Spezialöl für Metallbearbeitung mit ausgezeichneten Hochleistungsadditiven zum Bohren, Drehen, Fräsen, Stanzen und Stoßen. Findet Einsatz in Automaten. Mit Antinebelzusätzen.	
KMT-70 - Spezialschneidöl, Aerosol	684000
Schmier-, Schneid- und Stanzmittel, mit ausgezeichnetem Korrosionsschutz, geeignet für alle Metalle auch mit hoher Festigkeit, Edelstähle, NE-Metalle und Aluminium. Verlängert Standzeiten und verbessert die Oberflächengüte.	
LABISAN - Konservierungsmittel	510000
Desinfektionsmittel für Kühl- und Schneidmittel. Wird für den vorbeugenden Bakterien- und Pilzbefall des Kühlmittels eingesetzt.	
LU 1000 PX - Hochleistungskonzentrat für sämtliche Metallbearbeitungsvorgänge	518801
Hochadditiviertes Kühlschmiermittel, wassermischbar, chlorfrei, zur Bearbeitung von Chrom-Nickel- Stählen sowie säure- und warmfesten Stählen. Buntmetallinhibiert.	
LU 1001 PX - Metallbearbeitungs-Mittel	518806
Emulgierbares Hochleistungsadditiv. Zum Stanzen, Ziehen, Drehen und Bohren.Chlorfrei.	
LU 2000 PX - Schneid- und Schleifkonzentrat	518802
Spitzenprodukt mit besonderen Extremdruckeigenschaften und schwierigste Arbeitsvorgänge. Niedrige Viskosität, hohes Schmiervermögen, ausgezeichneter Korrosionsschutz.	
LU 500 PX - Metallbearbeitungs-Konzentrat	518800

ORGBIE - silikonhaltiger Entschäumer

546800

Eine mit Wasser verdünnbare Emulsion, die sofortige Wirkung als Entschäumer und langandauernde Schauminhibierung zeigt.